

Aufbereitung von Brunnenwasser

Ebersburg-Weyhers

Kunde Mineralbrunnen RhönSprudel Egon Schindel GmbH

System Umkehrosmoseanlage mit nachgeschalteter Membranentgasungsanlage zur Aufbereitung von Brunnenwässern.

Daten

Durch die Umkehrosmoseanlage wird der Nitratgehalt im Brunnenwasser reduziert. Mittels einer Membranentgasungsanlage wird anschließend freies CO₂ aus dem Wasser entfernt, so dass im Mischwasser anschließend die Grenzwerte nach Trinkwasserverordnung, auch in Bezug auf die Calcitlösekapazität, eingehalten werden können.



Lieferumfang

- Dosierstation zur Härtestabilisierung
- Umkehrosmoseanlage in hygienischer Edelstahlausführung für 30 m³/h Permeatleistung
- Membranentgasungsanlage 30 m³/h
- Zentraler Schaltschrank mit S7-Steuerung und 19" Touch Panel

Leistungen Grünbeck

Verfahrensauslegung, Engineering, Fertigung der Anlagen, Schaltschrankbau und Programmierung der Steuerung, Montage, Elektromontage und Inbetriebnahme